



## 社内成形機一覧表

設備		縦型 10t(ST10S2V)	縦型 10t(STX10S2V)	縦型 20t(ST20S2V)	横型 15t(NEX15-1FN)
外観					
スクリー径	mm	19	16	16	16
射出体積	cm <sup>3</sup>	18	13	13	10
射出圧力	Mpa	186	263	263	209
可塑化能力	Kg/h	9	6	6	4
射出速度	mm/s	116	150/200	117	400
スクリー回転速度	rpm	0 ~ 285	1 ~ 285	0 ~ 280	0 ~ 200
射出ストローク	mm	65	65	65	50
型締力	KN	98	98	193	147
型締めストローク	mm	170	170	200	160
最小金型厚	mm	130	130	150	130
最大型開き距離	mm	300	300	350	420
エジェクターストローク	mm	40	40	45	50
ダイプレート寸法	mm	400 × 200	401 × 200	450 × 250	370 × 370
最大金型加工範囲 <sup>※1</sup>	mm	45 × 45	46 × 45	70 × 70	45 × 45
ポイント		<ul style="list-style-type: none"> <li>① インサート成形に最適</li> <li>・縦型成形機</li> <li>・タイバーレス型締機構</li> <li>② 小物電子部品などに最適</li> <li>③ コンパクト&amp;省スペース</li> <li>④ 弊社規格:カセット80仕様</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>① ハイブリッドポンプ『Xポンプ』搭載</li> <li>・高精度の小物電子部品に最適</li> <li>・薄肉コネクタに最適</li> <li>② コネクタ専用ノズル搭載可能</li> <li>③ 高応答射出:立上り時間 約1/2</li> <li>④ 射出速度:Max1.7倍</li> <li>(弊社特別仕様)</li> <li>⑤ 極低速領域での安定制御</li> <li>⑥ 省エネ:消費電力40%削減</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>① インサート成形に最適</li> <li>・縦型成形機</li> <li>・タイバーレス型締機構</li> <li>② 中物電子部品などに最適</li> <li>③ コンパクト&amp;省スペース</li> <li>④ 弊社規格:カセット120仕様</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>① 高速/高応答性能</li> <li>・立上り時間:4ms</li> <li>(電気式:15~30ms)</li> <li>・電気式の1.2~1.4倍の充填性能</li> <li>② 加圧減圧が早く残留応力が低減</li> <li>・世界最高クラスの圧力応答性</li> <li>・極小精密部品のソリ・ネジレが小さい</li> <li>③ 制御周期:50μsの高速制御</li> <li>④ 超薄肉/超低背狭ピッチコネクタに最適</li> </ul>