

社内成形機一覧表

メーカー	日精樹脂工業株式会社		日精樹脂工業株式会社	日精樹脂工業株式会社	日精樹脂工業株式会社	株式会社ソディック
設備	堅型10t(ST10S2V)		堅型10t(STX10S2V)	堅型20t(ST20S2V)	横型15t(NEX15-1FN)	堅型 ローターモデル 3t(HC03VRE)
外観						
スクリー径	mm	19	16	16	16	スクリー径 14mm プランジャ径 12mm
射出体積	cm ³	18	13	13	10	4.5
射出圧力	Mpa	186	263	263	209	197
可塑化能力	Kg/h	9	6	6	4	5
射出速度	mm/s	116	150/200	117	400	500
スクリー回転速度	rpm	0 ~ 285	1 ~ 285	0 ~ 280	0 ~ 200	0 ~ 420
射出ストローク	mm	65	65	65	50	39
型締力	KN	98	98	193	147	29.4
型締めストローク	mm	170	170	200	160	150
最小金型厚	mm	130	130	150	130	150
最大型開き距離	mm	300	300	350	420	300
エジェクターストローク	mm	40	40	45	50	50
ダイプレート寸法	mm	400 × 200	401 × 200	450 × 250	370 × 370	200 × 150
最大金型加工範囲 ※1	mm	45 × 45	45 × 45	70 × 70	45 × 45	45 × 45
ポイント	<ul style="list-style-type: none"> ① インサート成形に最適 ・縦型成形機 ・タイパルス型締機構 ② 小物電子部品などに最適 ③ コンパクト&省スペース ④ 弊社規格:カセット80仕様 		<ul style="list-style-type: none"> ① ハイブリッドポンプ[Xポンプ]搭載 ・高精度の小物電子部品に最適 ・薄肉コネクタに最適 ② コネクタ専用/ズル搭載可能 ③ 高応答射出:立上り時間 約1/2 ④ 射出速度:Max1.7倍 (弊社特別仕様) ⑤ 超低速度域での安定制御 ⑥ 省エネ:消費電力40%削減 	<ul style="list-style-type: none"> ① インサート成形に最適 ・縦型成形機 ・タイパルス型締機構 ② 中物電子部品などに最適 ③ コンパクト&省スペース ④ 弊社規格:カセット120仕様 	<ul style="list-style-type: none"> ① 高速/高応答性能 ・立上り時間:4ms (電気式:15~30ms) ・電気式の1.2~1.4倍の充填性能 ② 加圧減圧が早く残留応力が低減 ・世界最高クラスの圧力応答性 ・超小精密部品のソリッドレグレが小さい ③ 制御周期:50μsの高速制御 ④ 超薄肉/超低背鉄ピンチコネクタに最適 	<ul style="list-style-type: none"> ① V-LINE方式(射出装置) 安定した計量、射出が可能になり高い技術が必要な超小物精密部品のハイサイクルを安定して行える ② 堅型ローターでインサート成形に最適 (上型1面、下型2面でハイサイクルが可能) ③ 高速/高応答性能 堅型でありながらNEX15-1FNと同性能を実現